

## 减重10%，使用寿命翻倍，伊维莱(原斯凯孚线性驱动技术)新一代超紧凑型电动缸助力汽车制造转型升级！

原创 Ewellix 伊维莱 Ewellix 10月30日

点击上方蓝字关注我们！

**EWELLIX**  
MAKERS IN MOTION

伊维莱 (Ewellix) 设计出全新一代的 CEMC 系列电动缸产品，这系列解决方案采用反转式滚柱丝杠核心技术，可以帮助汽车制造商开发配合物联网技术 (IoT) 的焊接生产线。

伊维莱 (Ewellix) 设计出全新一代的 CEMC 系列电动缸产品，这系列解决方案采用反转式滚柱丝杠核心技术，可以帮助汽车制造商开发配合物联网技术 (IoT) 的焊接生产线。



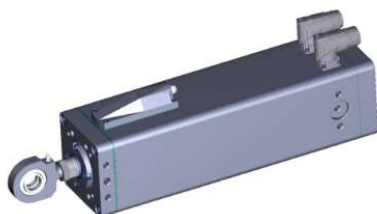
随着汽车工业的不断发展，碳排放政策逐步严苛，汽车制造业出现转型。当前，**电动化、智能化、网联化和共享化**，成为中国汽车工业，尤其是新能源汽车产业持续发展的必由之路。近日，国务院常务会议也通过《新能源汽车产业发展规划（2020-2035）》，提出到2025年，新能源汽车新车销量占比达到**25%**左右，到2035年，**实现纯电动汽车成为主流，燃料电池汽车实现商业化应用，公共领域用车全面电动化。**

在实现“四化”的同时，汽车轻量化及复合性材料在汽车上的运用，5G技术的不断落地，工业互联网技术的不断推广应用，这些发展趋势对车身焊装及连接工艺提出了更高的要求。车身焊装作为汽车制造四大工艺至关重要的一环，也正不断接受新的挑战。

汽车行业是工业机器人的主要用户，每条装配线上平均有300台焊接机器人运行工作，这些机器人中的大多数使用气动驱动装置来夹持和焊接汽车底盘上的指定点。伊维莱(原名SKF Motion Technologies)采用专门的机电一体化设计为机器人焊接工艺开发了一种**新型CEMC系列紧凑型电动缸**，使用此款电动缸比气动装置更为**可靠、节能**，且仅需要气动工艺所需的小部分能量即可提供系列优势，**可为汽车制造商带来最佳的灵活性、生产力和成本效益。**



新型 CEMC 系列电动缸**非常紧凑**，配有一套**内置传感器**，可避免在生产过程中暴露在外，同时**不会影响电动缸的体积**。传感器为制造商提供**精确的压力测量**，以确保焊枪工作的**最佳力度**，达到理想的焊接效果。



与上一代产品相比，新款电动缸的重量轻了**10%**，具有 **25kN** 的高承载能力和高达每秒**300mm** 的**线性速度**，有助于提高生产力。此外，新型电动缸**使用寿命翻倍**，执行高达**2,000万次** 的点焊后才需要更换焊枪。



再润滑间隔也从每两百万次点焊延长到每一千万次，这意味着在新电动缸的使用寿命期间只需要再润滑一次（单支焊枪无需任何润滑即可处理 1000 万个焊点）。因此，汽车制造商可以大幅度减少停机时间，同时节省相关维护成本。



伊维莱驱动系统全球产品和部门经理Stefano Gai表示：“将电动缸的重量和尺寸大幅度减少是节省成本和提高生产力的关键。制造商现在能使用更小的机器人来加快底盘装配操作的速度，扩大操作范围。CEMC系列电动缸采用专门设计的空心轴电机用于反转式滚柱丝杠技术，这使得我们得以开发出最紧凑的电动缸，便于集成和更换。”



新型 CEMC 系列电动缸汇聚了公司在汽车车身点焊领域20年的丰富经验，重 12.5 千克，具备市场上最佳的功率重量比，可提供多种配置满足客户需求。其它特点包括前后板、耳轴和可选的后部附件，能够为制造商提供 336 种不同的组合形式，还可以根据附件尺寸和特殊润滑脂要求提供定制。



此款超紧凑型执行器由伊维莱与众多原始设备制造商合作开发，保证了当它配备不同的位置反馈设备、分解器或编码器，能够与世界机器人市场上的主流机器人和伺服驱动器 OEM 兼容，在新一代物联网技术的开发配套中也能完美应用。