

EWELLI+

MAKERS IN MOTION



12月，由上海荣格工业传媒举办的“**2020中国汽车零部件加工技术峰会**”在上海龙之梦大酒店举行。本次会议汇聚了来自整车企业、汽车零部件企业、机加工设备、咨询公司等产业链上下游的企业，共同探讨汽车零部件批量生产过程中的机加工工艺、自动化生产等话题，共谋汽车零部件产业新未来。转眼间，2020年已接近尾声。年初，国内新冠疫情爆发之际，中国汽车行业所面临的窘境还历历在目，如今，中国汽车行业境况已逐步好转，数据显示，1-11月汽车累计销量达2247万辆。

机电一体化技术在汽车智能制造领域中的应用愈加广泛，作为推动汽车制造产业的新动力和技术功能集合体，在实际应用当中可以降低汽车制造能耗、提高生产精度、简化供应链，帮助企业实现智能化生产。无论是材料连接、金属成型或是物料搬运，伊维莱的直线和驱动产品都可帮助汽车制造商提高正常运行时间，同时降低维护成本和生产线总体运营成本。

长期以来，当工程师想要产生强大力量或移动重物时，液压驱动一直是他们的首选。但如今，液压系统在线性运动领域迎来了强大的竞争对手：**电动缸**。



图 | 伊维莱中国汽车生产线业务单元经理 刘全伟先生

伊维莱是谁？他们在做哪些解决方案？伊维莱的技术有哪些特点？作为一家专注于线性运动和驱动解决方案的全球制造商和创新企业，伊维莱（Ewellix，原斯凯孚线性驱动技术）机电一体化解决方案可帮助工厂转向更可靠、更节能的机电驱动方式。会议现场，伊维莱中国汽车生产线业务单元经理刘全伟先生介绍了其直线导向系统、行星滚柱丝杠、直线驱动系统等解决方案。“我们一直处在技术创新的前沿，助力客户走向工业4.0。”他如是说道。

刘全伟先生在会议中还特别分享了伊维莱全新一代的 CEMC 系列电动缸产品及柔性车身生产解决方案CTU。

CEMC电动缸采用反转式滚柱丝杠核心技术，可以帮助车身供应商开发配合物联网技术（IoT）的焊接生产线，可为汽车制造带来最佳的灵活性、生产力和成本效益。



CTU 可以通过快速地，高效率地重新配置位置参数等来传送或定位在同一条生产线上的不同车型。相比较与传统的组装设备和定位夹具，使用这种柔性化产品可以在切换车型生产时减少甚至消除重新编程和调试的时间，继而提升效率。



传统定位夹具结构



柔性定位夹具，通过车身传送单元来实现白车身移动更加灵活智能





现场花絮



关于伊维莱公司：

伊维莱（Ewellix）是全球直线运动和驱动技术的创新者和制造商，其产品和解决方案广泛应用于工业自动化、医疗器械以及移动机械等行业。伊维莱集团拥有16个销售办事处及9家工厂，大约1,400名员工，净销售额约为23亿瑞典克朗。伊维莱总部位于瑞典哥德堡，之前隶属于斯凯孚集团，现在由欧洲投资公司Triton Partners所有。